

SCHEDA TECNICA INFORMATIVA***P3-mip*® 100**

Detergente in polvere fortemente alcalino con sequestranti per i lavaggi nelle industrie alimentari

Proprietà

- Detergente in polvere fortemente alcalino con sequestranti e fosfati , idoneo per CIP e lavaggio bottiglie.
- Previene la formazione di incrostazioni calcaree, anche in acque dure.
- Utilizzabile per il lavaggio unico in CIP nelle industrie casearie.
- Contiene antischiuma.

Caratteristiche chimico – fisiche

Aspetto fisico:	polvere bianca
Solubilità:	200 g/l circa
Valore pH:	ca. 12.8 (1% in acqua deionizzata)
Contenuto in fosforo P:	2.53 %
COD:	92 mg O ₂ /g prodotto
pH sol. 1%, H₂O deionizzata:	12.7-13.3
Schiumosità:	non schiumogeno, utilizzabile in CIP

Compatibilità

P3-mip 100 è compatibile, nelle condizioni applicative descritte di seguito, con:

Metalli: qualità minima acciaio inox AISI 304
Plastica: materiali alcali-resistenti come PE, PP, PVDF, PTFE
Guarnizioni: materiali alcali-resistenti (NBR, EPDM)

Applicazione

P3-mip 100 viene impiegato per la pulizia dei pastorizzatori a piastre come trattamento unico, per il lavaggio degli impianti di preparazione sciroppi nell'industria delle bevande, per il lavaggio delle bottiglie specie nell'industria del vino, e per tutte le applicazioni dove è richiesto un lavaggio ad elevata efficacia.

Modo d'uso:

Prima dell'uso della soluzione di **P3-mip 100** è necessario effettuare un risciacquo abbondante dell'impianto o del circuito per eliminare la maggior parte dei residui.

Il prodotto viene normalmente usato alle seguenti condizioni:

a) lavaggio dei pastorizzatori:

- prerisciacquo
- soluzione di **P3-mip 100** all'1 - 3%
- temperatura 70 - 90°C
- tempo di contatto 15 - 40 minuti
- Risciacquo

b) lavaggio degli evaporatori:

- prerisciacquo
- soluzione di **P3-mip 100** all'1.5 - 3%
- temperatura 75 - 90°C
- tempo di contatto 40 - 45 minuti
- risciacquo
-

c) lavaggio delle centrifughe (pulitrici, scrematrici, ecc.)

- prerisciacquo
- soluzione di **P3-mip 100** all'1.5 - 3 %
- temperatura 70 - 80°C
- tempo di contatto 20 - 30 minuti in circuito
- risciacquo
-

d) lavaggio impianti sala sciroppi nell'industria delle bevande

- prerisciacquo
- soluzione di **P3-mip 100** all'1 - 2 %
- temperatura 20 - 60°C
- tempo di contatto 10 minuti minimo
- risciacquo
-

e) Lavaggio bottiglie

- soluzione di **P3-mip 100** all'1.5 - 3% nel macero
- temperatura 70 -80°C

Non è consigliabile, in genere, recuperare le soluzioni di **P3-mip 100** in quanto eventuali aggiunte di prodotto non porterebbero al ripristino pieno dell'attività delle soluzioni medesime.

Monitoraggio

Determinazione della concentrazione per titolazione

- **Titolazione** In beuta: 100 ml della soluzione d'uso
 Titolante: HCl 1 N
 Indicatore: Metilarancio
 Fattore di titolazione: 0,06
 $\text{Volume in ml HCl 1 N} \times 0,06 = \% \text{ (in peso) di Mip 100}$

- **Determinazione della concentrazione di Mip 100 libero**

<u>Reagenti</u>
1. Acido cloridrico N/2
2. Sol. 0,05 M di zincosolfato eptaidrato = 14,37g $\text{ZnSO}_4 \times 7 \text{H}_2\text{O}$ in 1000 ml di acqua distillata
3. Sol. tampone: sciogliere 67 g. di ammonio cloruro in 800 ml di sol. di ammoniaca al 25% e portare a 1 litro con acqua distillata
4. indicatore: fenolftaleina
5. tavoletta tampone indicatore della Merck (per la determinazione della durezza dell'acqua con sol. Titriplex)

Analisi

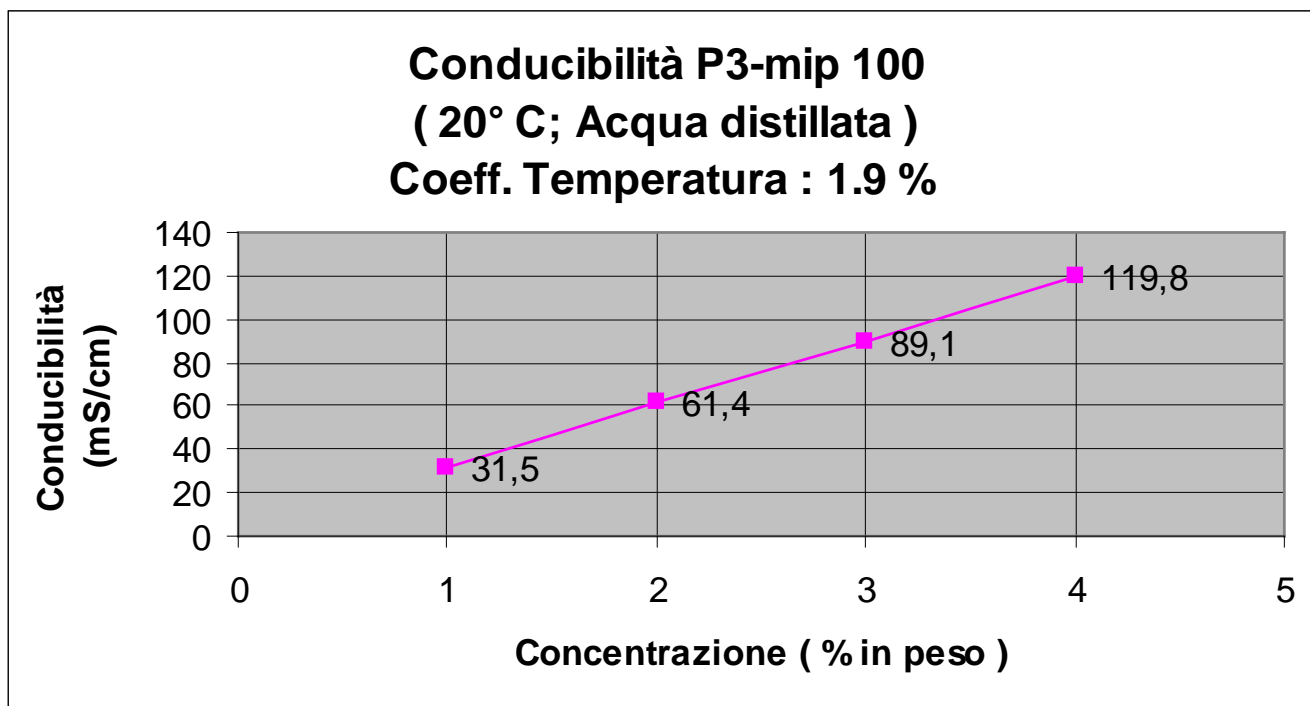
50 ml di sol. detergente titolati con HCl N/2, indicatore fenolftaleina
 ml HCl N/2 consumati $\times 0,04 = \% \text{ soda caustica}$

Prelevare 50 ml di sol. detergente, aggiungere lo stesso numero di ml di HCl N/2 usati per la determinazione della alcalinità libera, aggiungere una tavoletta di tampone indicatore e agitare fino a completa dissoluzione. Aggiungere ca. 3-5 ml. di sol. tampone e titolare con la sol. 0,05 M di $\text{ZnSO}_4 \times 7\text{H}_2\text{O}$ fino a viraggio dal verde al violetto.

Calcolo

ml di ZnSO_4 0,05 M $\times 0,218 = \% \text{ di Mip 100 libero}$

Qualora la soluzione detergente fosse colorata in modo tale da non permettere il riconoscimento del viraggio si consiglia di aggiungere ad 1 litro di sol. detergente 1-2 g di carbone attivo, lasciare agire per 5', indi filtrare. Sul filtrato procedere all'analisi.

Determinazione della concentrazione per conducibilità

Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; Il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.

30/07/2014