

SCHEDA TECNICA INFORMATIVA**Topaz[®] MD3**

Detergente liquido a media alcalinità, per la pulizia a schiuma nell'industria agroalimentare e dell'imbottigliamento

Proprietà

- Eccellente rimozione di sporco grasso e proteico
- Riduce la frequenza dei passaggi acidi, anche in presenza di acque dure

Caratteristiche chimico - fisiche

Aspetto fisico:	liquido brunastro limpido
Solubilità:	a 20°C miscibile in acqua in ogni rapporto
Peso specifico:	1,12 -1,25 g/cm ³ (a 20°C)
Stabilità allo stoccaggio:	da 0°C a +35°C
Valore pH 1%:	12,3 – 12,8 (a 20°C in acqua demineralizzata)
Contenuto in P:	<0.1 %
Contenuto in N:	<0.1 %
Contenuto in S:	0,07%
COD:	144 mgO ₂ / g prodotto
Compatibilità con i materiali:	Topaz MD3 , applicato secondo le modalità descritte a seguire, è adatto per superfici in acciaio inox, (qualità DIN 1.4301 = AISI 304), ceramica, materiali plastici quali HD-PE, PP, e PVC rigido.

Applicazione

TOPAZ MD3 è un detergente particolarmente indicato per la rimozione di sporchi grassi e proteici, in tutte le lavorazioni dell'industria alimentare. Può essere utilizzato con sistema a schiuma già ad una concentrazione del 2%; non lascia residui o depositi dopo un buon risciacquo.

1. Risciacquare con acqua per allontanare i residui grossolani
2. Trattare a schiuma tutte le superfici con una soluzione al 2-5 % di **TOPAZ MD3**. Per sporchi molto tenaci si può aumentare ulteriormente la concentrazione.
3. Lasciare agire per un tempo di contatto pari a 10-20 minuti.
4. Risciacquo finale con acqua a 40 - 60 °C, fino a completa rimozione di sporco e detergente.

I parametri sono da considerarsi indicativi; temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.

Sistema di applicazione:

Per l'applicazione ottimale di **Topaz MD3** si raccomanda l'uso di apparecchiature **Ecolab Hybrid**, che garantiscono:

- Funzionalità detergenza, disinfezione e risciacquo;
- Design ergonomico, solido e robusto;
- Qualità ottimale della schiuma, grazie all'innovativa "**Corona Technology**".

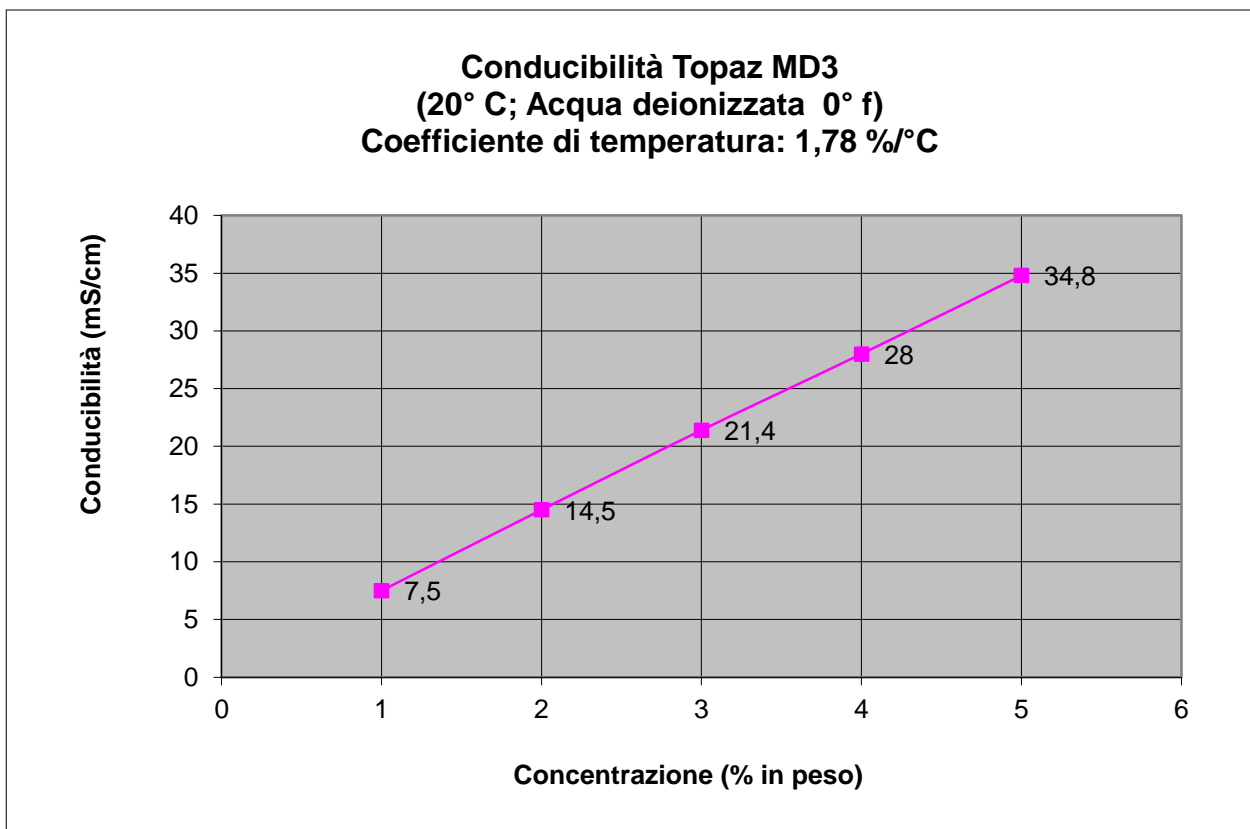
Monitoraggio

- **Determinazione della concentrazione per titolazione:**

Campione: 50 ml di soluzione di utilizzo
Titolante: HCl 0.5N
Indicatore: fenolftaleina
Fattore di titolazione: 0,283
Calcolo: ml di HCl 0.5 N consumati x 0,283 = % di **TOPAZ MD3**

Conducibilità

Vedi curva di conducibilità a seguire.



Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; Il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.

18/01/2017

Ecolab S.r.l.
Via Trento, 26
I – 20871 Vimercate (MB)
Tel. 0396050.579 Fax 0396050.573
www.ecolab.com