

SCHEDA TECNICA INFORMATIVA

Mip SMX

Detergente liquido alcalino per il lavaggio monofase nell'industria agro-alimentare.

Proprietà:

- Detergente liquido alcalino studiato appositamente per il lavaggio in fase unica
- Efficace sullo sporco più tenace
- Eccellente proprietà antischiuma al di sopra dei 40 gradi

Caratteristiche chimico-fisiche

Aspetto:	liquido giallo-marrone
Stabilità allo stoccaggio:	da 0 a 40 °C
Solubilità:	a 20 °C miscibile in acqua
Densità:	1.28 - 1.32 g/cm ³ (20 °C)
Contenuto P :	0,045 - 0,065 %
Contenuto N :	0.85 - 0.95 %
COD:	100 - 120 mg O ₂ /g
pH:	12,2 - 13,1 (1 %, 20 °C, acqua deionizzata)
Conducibilità :	10,5 mS/cm (1 %, 20 °C, acqua deionizzata)
Caratteristiche:	non schiumogeno a temperature superiori a 40°C

Compatibilità con i materiali: Mip SMX, alle condizioni sotto riportate, è compatibile con acciaio inossidabile almeno 1.4301 (AISI 304), PE, PP, PVC, PTFE. Le guarnizioni impiegate comunemente sono in EPDM, NBR e PTFE.

Applicazione

Mip SMX è un detergente ad alta alcalinità dotato di tensioattivi per la rimozione di grasso, proteine e sporco organico in genere. E' inoltre utilizzabile per il lavaggio in fase unica di pastorizzatori a piastra, tanks, tubazioni, centrifughe e riempitrici nel settore lattiero-caseario.

Prima dell'uso della soluzione di **Mip SMX** è necessario effettuare un risciacquo abbondante dell'impianto o del circuito per eliminare la maggior parte dei residui.

Lavaggio unico pastorizzatori e superfici termizzate

- Prerisciacquo
- soluzioni di **Mip SMX** a partire da 2.5 %, in funzione della durezza dell'acqua e dei parametri di processo.
- temperatura: 70°-90°C (o almeno 5° superiori alla temperatura di pastorizzazione)
- tempo di contatto: almeno 40 minuti
- risciacquo

Lavaggio unico di scrematrici, serbatoi, tubazioni

- prerisciacquo
- soluzioni di **Mip SMX** a partire da 1.2 % a seconda dello sporco presente e della durezza
- temperatura: 65°-80° C
- tempo di contatto: 10-20 minuti in circuito
- risciacquo

Lava tunnel (stampi, ceste etc.).

- soluzione di **Mip SMX** allo 0,5-1,5%
- temperatura: 60°-70° C
- tempo di contatto: in base alla velocità della macchina
- risciacquo

Monitoraggio

Determinazione della concentrazione

- **Titolazione**

In beuta:	100 ml della soluzione d'uso
Titolante:	HCl 1 N
Indicatore:	Fenolftaleina
Fattore di titolazione:	0,198
Volume in ml HCl 1 N x 0,198 =	% (in peso) di Mip SMX

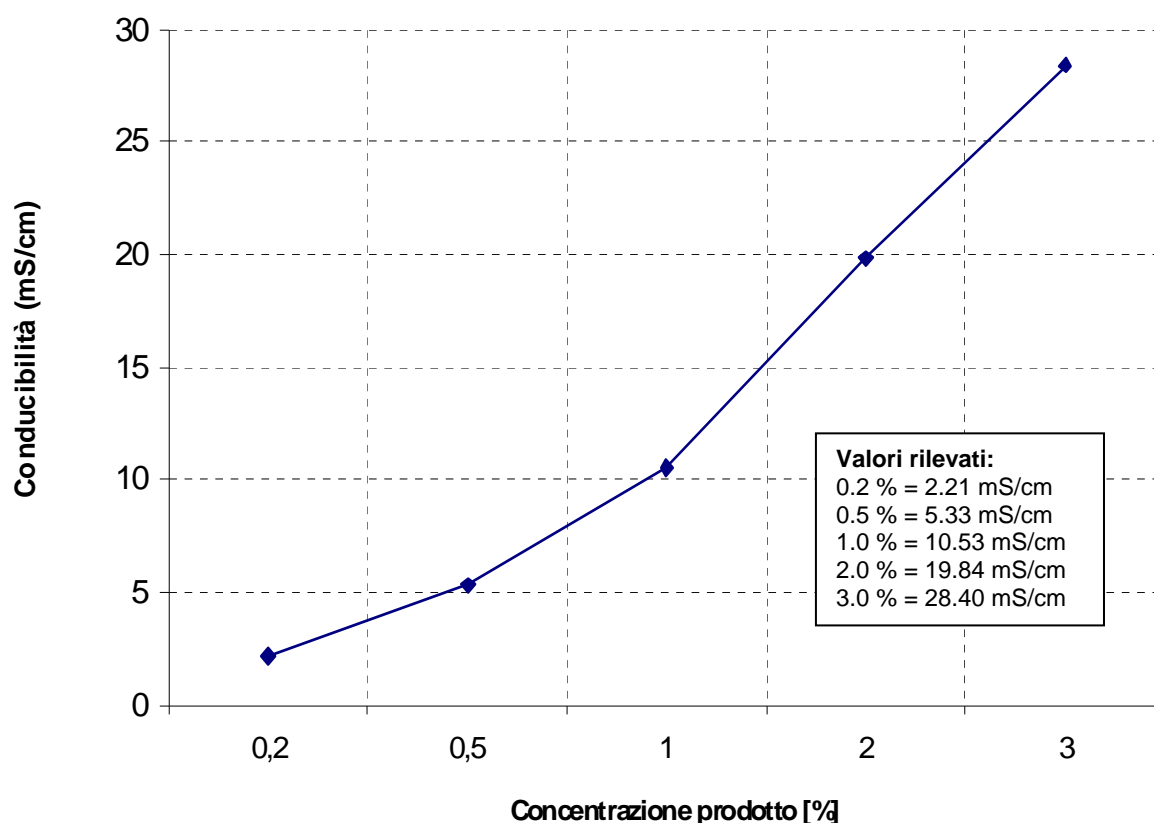
Controllo della concentrazione

Il dosaggio di **Mip SMX** può essere fatto in modo proporzionale rispetto al volume d'acqua in circolo e controllato mediante conducibilità.

Raccomandiamo l'uso delle pompe a diaframma **P3-Elados-EMP** e delle sonde di conducibilità **P3-LMIT 08/ P3-LMI 01** per la misurazione, il controllo e la separazione delle fasi.

Conducibilità

Mip SMX
Conducibilità specifica
(a 20° C; 0° d)
Coefficiente di Temperatura: $\alpha = 1,85 \% / ^\circ \text{C}$



Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; Il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.

27/04/2012

Ecolab S.r.l.
Via Paracelso, 6
I – 20864 Agrate Brianza (MB)
Tel. 039.6050.579 Fax 039.6050.573



www.ecolab.com