

JohnsonDiversey Tego® 51

Registrazione Ministero Sanità N. 2277- Disinfettante anfotero ad alta tensioattività per l'industria alimentare, farmaceutica ed allevamenti zootecnici

Descrizione

Tego® 51 è un disinfettante anfotero ad alta tensioattività, di sicura e rapida azione contro lieviti, funghi, batteri grampositivi e gramnegativi, inodoro.

Tego® 51 è utilizzato nella disinfezione di pareti, pavimenti, piani di lavoro, apparecchiature, nastri trasportatori precedentemente detersi.

Per questo tipo d'applicazione le soluzioni d'uso di **Tego® 51** possono essere applicate a spruzzo con apparecchi generatori di spray, mediante tessuti monouso imbevuti o con metodi tradizionali.

Inoltre è utilizzato nella disinfezione di piccoli oggetti e di parti smontate di macchinari, precedentemente detersi, mediante immersione diretta nella soluzione disinfettante e nel trattamento sanificante dell'aria ambientale da effettuarsi al termine delle consuete operazioni igieniche. Per quest'ultima applicazione si utilizzano opportune apparecchiature generatrici di aerosol.

L'efficacia microbica di **Tego® 51** viene testata sistematicamente nei laboratori Goldschmidt. **Tego® 51** possiede un completo spettro d'azione microbica verso lieviti, eumiceti, batteri grampositivi e gramnegativi.

Tutti i componenti organici del **Tego® 51** sono biodegradabili. Le soluzioni d'uso non alterano i normali processi biologici degli impianti di depurazione.

Modalità d'uso

Tego® 51 viene utilizzato a spruzzo o mediante tecniche d'immersione, alla concentrazione del 2% in soluzione acquosa per un tempo di contatto non inferiore ai 5 minuti.

Per il trattamento dell'aria ambientale si consiglia una concentrazione del 15% in Tegosol, con un arricchimento ambientale di ca. 1,5 ml di soluzione aerosolizzata per metri cubi d'aria da trattare.

Dopo la disinfezione effettuare un accurato risciacquo con abbondante acqua potabile al fine di favorire l'eliminazione dei residui di disinfettante.

Avvertenze

Il prodotto non deve venire a contatto diretto o indiretto con i prodotti alimentari.

Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Seguire attentamente le istruzioni e le avvertenze riportate sull'etichetta.

Caratteristiche tecniche

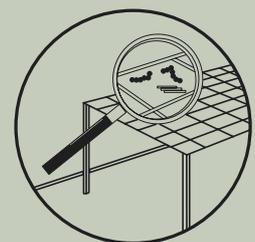
Stato fisico	liquido
Colore	giallo paglierino
pH (sol. 1%)	8,3
Peso specifico (a 20°C)	1,00
Componenti	tensioattivi anfoteri
Tensione superficiale (sol. 1%)	28 nM/m
Contenuto in P	assente

I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica.

Composizione (100 g di prodotto contengono):

10 gr. 1,3 propandiammina, N-C₁₀-C₁₆-alchil derivati

90 gr. acqua



Divosan™

JohnsonDiversey Tego® 51

Precauzioni per l'utilizzo e lo stoccaggio

Conservare negli imballi originali chiusi o (dove applicabile) in apposite cisterne di stoccaggio, lontano da temperature estreme e dalla luce diretta del sole. Per le informazioni relative alla manipolazione e allo stoccaggio del prodotto consultare la scheda di sicurezza.

Compatibilità del prodotto

Tego® 51 quando applicato alle concentrazioni e temperature raccomandate è compatibile con tutti i tipi di materiali comunemente utilizzati nell'industria alimentare (acciaio, alluminio, leghe leggere, plastica, gomma, ceramica, legno e superfici verniciate).

Dati microbiologici

Disponibili su richiesta i seguenti test di attività:

EN 1276 "Attività battericida con sostanze interferenti"

EN 13697 "Attività battericida test di superficie"

EN 13697 "Attività fungicida test di superficie"

EN 1650 "Attività fungicida in dispersione"

EN 1276 "Attività battericida con sostanze interferenti – ceppo Listeria M." (in lingua inglese)

Distributore esclusivo per l'Italia Linea **TEGO® HYGIENE**

JohnsonDiversey S.p.A. (I)

Via Meucci, 40

20128 Milano

Tel. 02/2580.1

Fax 02/2566960

www.johnsondiversey.it