

SCHEDA TECNICA INFORMATIVA**MIP CA**

Detergente liquido ad elevata alcalinità per applicazione CIP nell'industria agro-alimentare

Proprietà

- È particolarmente adatto nei sistemi automatici di lavaggio ed in tutti i processi C.I.P.
- Efficace sullo sporco più tenace
- Grazie al suo alto contenuto in prodotti complessanti e di attivatori di lavaggio, è utilizzabile anche con acque particolarmente dure

Caratteristiche chimico – fisiche

| | |
|-----------------------------------|--|
| Aspetto: | liquido limpido giallo chiaro |
| Solubilità: | a 20°C miscibile in acqua in ogni rapporto |
| Peso specifico: | 1,41-1,45 g/cm ³ (a 20°C) |
| Stabilità allo stoccaggio: | da -5°C a +40°C |
| Valore pH 1%: | 12,2-12,9 (a 20°C, in acqua demineralizzata) |
| Contenuto in P: | 0,04-0,08% |
| Contenuto in N: | 0,04-0,06% |
| COD: | 20-40 mg O ₂ /g |
| Schiumosità: | non schiumogeno |

Compatibilità con i materiali: **MIP CA** è compatibile, nelle condizioni applicative descritte di seguito, con acciaio inossidabile almeno 1.4301 (AISI 304), PE, PP, PVC, PTFE. Le guarnizioni impiegate comunemente sono in EPDM, NBR e PTFE.

Applicazione

Mip CA è particolarmente adatto per i sistemi CIP e per i sistemi automatici di lavaggio ed è adatto ad ogni tipo di durezza dell'acqua.

Nei caseifici: per il lavaggio di serbatoi, tubazioni, centrifughe, maturatori della panna, pastorizzatori, bottiglie ecc.

Nelle birrerie: per il lavaggio di tank, caldaie cottura, tubazioni, sedimentatori, filtri, riempitrici, kegs.

Nell'industria vinaria: per il lavaggio di bottiglie nelle lavatrici (rotative), tubazioni, contenitori, tank, ecc.

Nei salumifici e macelli: per la detersione dei tavoli di lavorazione, carrelli, recipienti, nastri trasportatori e pavimenti sporchi di sangue e grasso.

Negli stabilimenti di conserve vegetali: per il lavaggio di cuocitori, nastri, concentratori, pianali di taglio, cernita, ecc.

Nelle lavacasse: per ottenere un effetto antistatico sulle casse in materiale plastico.

Modalità d'uso:

- Pre-risciacquo (solitamente consigliabile)
- Lavaggio con una soluzione a concentrazione dall'1% al 3%, a temperatura da 40 a 80° C.
- Risciacquo con acqua minimo potabile

Nell'industria vinicola e birraria può anche essere usato a freddo ed a concentrazioni dell'1-2%.L'uso continuato del tale prodotto previene la formazione di pietra da birra. Per il lavaggio di casse di trasporto in materiale plastico è utilizzato allo 0,5-1%.

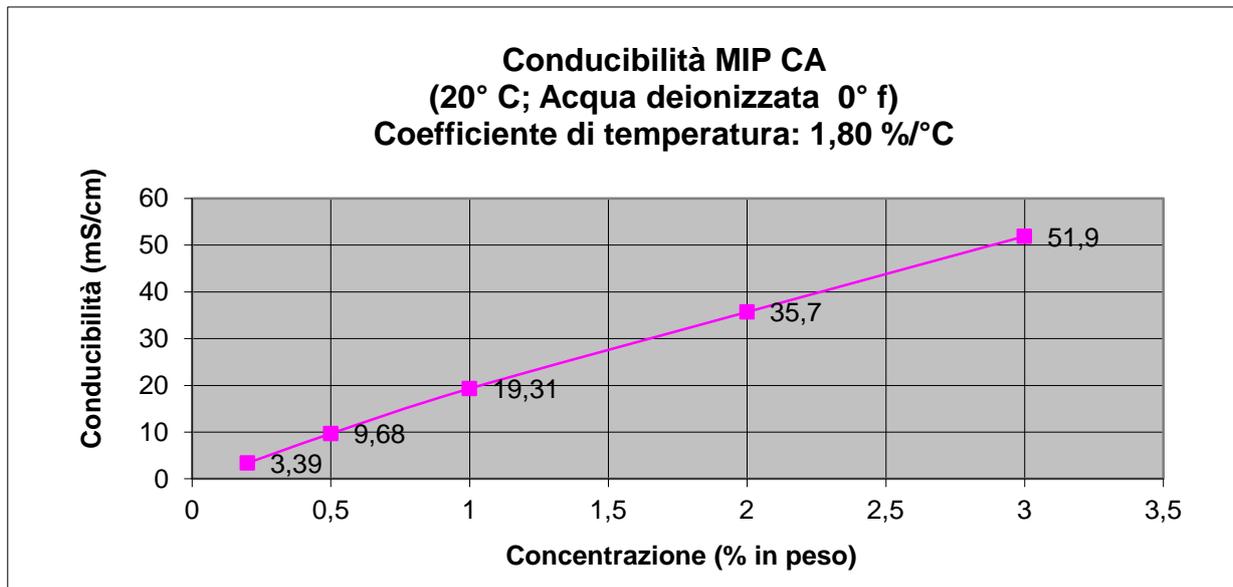
I parametri sono da considerarsi indicativi; temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.

Monitoraggio

- Determinazione della concentrazione per titolazione

| | |
|-------------------------|--|
| Campione: | 100 ml di soluzione di utilizzo |
| Titolante: | HCl 1 N |
| Indicatore: | Fenolftaleina |
| Fattore di titolazione: | 0,107 |
| Calcolo: | ml di HCl consumati x 0,107 = % (in peso) di MIP CA |

- **Determinazione della concentrazione per conducibilità**



- **Controllo della concentrazione**

Il dosaggio di **MIP CA** può essere fatto in modo proporzionale rispetto al volume d'acqua in circolo o, se possibile, controllato mediante conducibilità.

Raccomandiamo l'uso delle pompe a diaframma **P3-Elados-EMP** e delle sonde di conducibilità **P3-LMI** per la misurazione, il controllo e la separazione delle fasi.

Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.

8/05/2017