

SCHEDA TECNICA

DIBO-UNIFASE

Descrizione:

Detergente monofase alcalino completo, indicato nei lavaggi di impianti a ciclo chiuso. Particolarmente adatto per la rimozione di sporchi organici ed inorganici come pietra da latte, caseina, pietra vegetale.

DIBO-UNIFASE evita la formazione di incrostazioni calcaree e rimuove eventuali incrostazioni già presenti sulle superfici. L'uso corretto del prodotto riduce drasticamente la necessità di trattamenti acidi.

Caratteristiche chimico fisiche:

Aspetto fisico:	Liquido
Colore:	Paglierino
Odore:	caratteristico
Densità a 20 °C:	1,30 g/ml
pH (sol.1% in H2O):	ca. 12,5

Effetto sui materiali:

Nelle normali condizioni di impiego le soluzioni di **DIBO-UNIFASE** non presentano alcuna attività corrosiva ad eccezione delle leghe leggere e dell'alluminio.

Modalità d'impiego:

a) Lavaggio unico pastorizzatori e superfici calde:

- pre-risciacquo
- soluzioni di **DIBO-UNIFASE** all'1-3% in funzione della durezza dell'acqua
- temperatura: 70°-90°C (o almeno 5° superiori alla temperatura di pastorizzazione)
- tempo di contatto: 30-60 minuti
- risciacquo

b) Lavaggio unico di pulitrici, scrematrici, serbatoi, tubazioni e superfici fredde

- pre-risciacquo
- soluzioni di **DIBO-UNIFASE** da 0.5 a 2% a seconda dello sporco presente
- temperatura: 55°-65° C
- tempo di contatto: 20-30 minuti in circuito
- risciacquo

c) Lavaggio unico di cuocitori, preriscaldatori, sterilizzatori, passatrici, raffinatrici, riempitrici:

- pre-risciacquo
- soluzioni di **DIBO-UNIFASE** da 2 a 10% a seconda dello sporco presente
- temperatura: 60°-85° C
- tempo di contatto: n base alle caratteristiche dell'impianto (tipicamente da 30 a 120 minuti)
- risciacquo

d) Lava tunnel stampi, ceste, casse ecc.:

- soluzione di **DIBO-UNIFASE** allo 0,5-1,5%
- temperatura: 60°-80° C
- tempo di contatto: in base alla velocità della macchina
- risciacquo



DIBOTEK S.P.A.
Via degli Artigiani 9 (Z.I.)
Loc. S. Benedetto - 26010 CREMOSANO (CR)
Tel. 0373/29.02.59 - Fax 0373/29.02.60
E-mail: info@dibotek.it - dibotek@pec.it
 www.dibotek.it

SCHEDA TECNICA

I parametri sono da considerarsi indicativi; temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.

TITOLAZIONE

Dose campione 50ml

Indicatore: Fenolftaleina

Reattivo: HCL N/1

Concentrazione %= ml HCl * 0,35

Informazioni sull'immagazzinamento:

Evitare l'uso improprio del prodotto. Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, negli appositi locali o serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme.

Per informazioni relative alla manipolazione e allo smaltimento delle soluzioni consultare la scheda di sicurezza. DIBOTEK SPA non è responsabile in alcun caso per l'utilizzo improprio del prodotto.



DIBOTEK S.P.A.

Via degli Artigiani 9 (Z.I.)

Loc. S. Benedetto - 26010 CREMOSANO (CR)

Tel. 0373/29.02.59 - Fax 0373/29.02.60

E-mail: info@dibotek.it - dibotek@pec.it

 www.dibotek.it