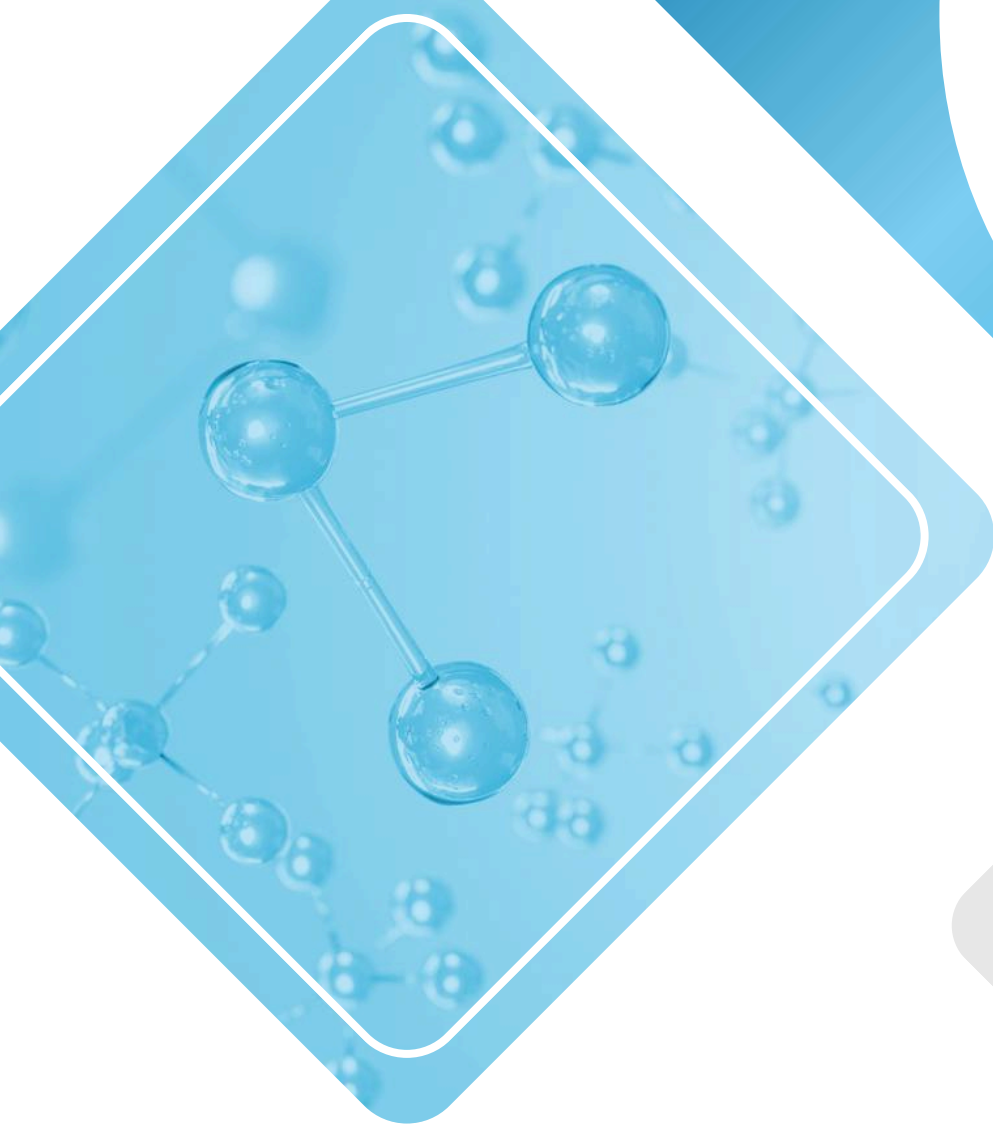




Materie Prime
CHIMICHE



MATERIE PRIME CHIMICHE

Per impieghi professionali,
industriali e zootecnici

CATALOGO
PRODOTTI
2026



MATERIE PRIME

Chimiche

Una gamma di materie prime chimiche per impieghi professionali, industriali e zootecnici, selezionate per differenti esigenze di detergenza, trattamento, disincrostazione e lavorazione.

I prodotti sono forniti in contenitori idonei alla movimentazione e al trasporto nel rispetto delle normative applicabili.

Soda caustica scaglie

Materie prime alcaline

Materia prima fortemente alcalina a base di idrossido di sodio, utilizzata nella preparazione di detergenti alcalini professionali. In ambito zootecnico e agroalimentare può essere impiegata in formulazioni destinate alla rimozione di grassi, proteine e residui organici.



CONF. 25 KG

Aspetto: Scaglie

Concentrazione NaOH: min. 98%

pH: fortemente alcalino

Densità relativa: 2,13 a 25 °C

Soda caustica sol 30%

Materie prime alcaline

Soluzione liquida di idrossido di sodio al 30%, utilizzata come materia prima per formulazioni detergenti alcaline professionali. Può essere impiegata nella preparazione di sistemi di lavaggio destinati alla rimozione di contaminazioni organiche da impianti e attrezzature compatibili.



CONF. 50 KG

Aspetto: liquido limpido

Colore: da incolore a opalescente

Concentrazione: 30% $\pm$ 1

Densità: 1,3279 $\pm$ 0,01075

Acido Fosforico 75%

Materie prime acide e ossidanti

Materia prima acida concentrata a base di acido fosforico, utilizzata nella formulazione di detergenti acidi e disincrostanti. In ambito zootecnico e lattiero-caseario trova impiego nei sistemi destinati alla rimozione di calcare e depositi minerali da impianti e attrezzature compatibili.

Aspetto: Liquido limpido

Colore: Incolore

Concentrazione: 75% $\pm$ 1

Densità: 1,579 $\pm$ 0,01 kg/L



CONF. 50 KG

Acido Cloridrico 30–33%

Materie prime acide e ossidanti

Materia prima fortemente acida a base di acido cloridrico, caratterizzata da elevato potere disincrostante. Può essere utilizzata in specifici processi professionali per la rimozione di depositi minerali, esclusivamente su materiali compatibili e secondo procedure definite.

Aspetto: liquido limpido

Colore: leggermente giallino

Concentrazione: 31,5% $\pm$ 1,5

Densità: min. 1,149

Ferro: max 5 ppm



CONF. 25 KG

Acido Acetico 80%

Materie prime acide e ossidanti

Soluzione concentrata di acido acetico all'80%, utilizzata come materia prima in formulazioni e processi professionali dove è richiesta un'azione acidificante. In ambito agro-zootecnico può essere impiegata nella preparazione di specifici formulati.

Aspetto: liquido limpido

Colore: incolore

Concentrazione: 80% $\pm$ 1

Densità: circa 1,07



CONF. 25 KG

CONF. 200 KG

Acido nitrico 36 Bè

Materie prime acide e ossidanti

Materia prima fortemente acida a base di acido nitrico, utilizzata nella formulazione di prodotti disincrostanti professionali. Nel settore zootecnico e lattiero-caseario può essere impiegata come componente di formulazioni destinate alla rimozione di depositi minerali.



CONF. 50 KG

Aspetto: liquido limpido

Concentrazione: min. 51%

Densità a 20 °C: circa 1,320 g/cm³

Acqua ossigenata

Materie prime acide e ossidanti

Soluzione concentrata di perossido di idrogeno al 35%, utilizzata come materia prima ad azione ossidante in formulazioni e processi professionali di igiene. In ambito zootecnico può trovare impiego nella preparazione di prodotti destinati all'igiene di impianti, attrezzature e superfici, secondo specifiche formulazioni e procedure.



CONF. 25 KG

CONF. 50 KG

Aspetto: liquido limpido

Colore: incolore

Concentrazione: 35% ± 1

pH: 3 ± 1,5

Densità / peso specifico: 1,132 ± 0,004 kg/L

Ipoclorito di sodio

Materie prime acide e ossidanti

Soluzione concentrata di ipoclorito di sodio, utilizzata come materia prima clorattiva in formulazioni professionali per l'igiene. In ambito zootecnico può essere impiegata nella preparazione di detergenti e sistemi igienizzanti destinati a impianti, attrezzature e superfici compatibili.



CONF. 25 KG

CONF. 50 KG

Aspetto: liquido limpido

Colore: giallo

Concentrazione di cloro attivo: min. 14% vol.

Densità: min. 1,199 g/ml

Solfato di Rame neve

Materie prime per nutrizione animale

Materia prima chimica di grado feed a base di solfato di rame pentaidrato, destinata al settore della nutrizione animale. Presenta un elevato tenore di rame ed è sottoposta a specifici limiti per contaminanti e impurità.



CONF. 25 KG

Concentrazione $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$: min. 98%

Tenore in rame (Cu): min. 24%

Grado: Feed

Cadmio: max 0,001%

Arsenico: max 0,005%

Mercurio: max 0,0001%

Piombo: max 0,01%



DIBOTEK SPA

- +39 0373 290259
- www.dibotek.it
- info@dibotek.it
- Via Degli Artigiani, 9 (Z.I.)
Loc. S. Benedetto
26010 Cremosano (CR)



Materie Prime
CHIMICHE